

# CEM II/A-LL 52,5 R

## Aalborg white D-Carb

Portlandský cement s vápencem

EN 197-1

Výrobce: Aalborg Portland A/S – Závod Aalborg, Dánsko

Technický list

Červen 2024



### Charakteristické vlastnosti:

- Vysoká bělost
- Velmi vysoký nárůst pevnosti
- Stálost fyzikálních a chemických vlastností
- Přirozeně nízký obsah alkálií

### Použití:

- Bílé a barevné betony
- Betonové zboží
- Suché směsi
- Estetické účely

### Kvalita, bezpečnost, ekologie:

Plnění požadavků příslušných systémů managementu je potvrzeno certifikáty výrobce Aalborg Portland A/S:

- Management kvality ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ISO 45001
- Environmentální management ISO 14001
- Management hospodaření s energií ISO 50001

### Způsob dodání:

- Balený v papírových pytlích 25 kg s polyetylenovou vložkou, na jednorázových nevratných dřevěných paletách o celkové hmotnosti 1,5 t

Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	80 – 94 %
	Vápenec	6 – 20 %
Doplňující složka		0 – 5 %

Druh, množství a kvalita hlavních i doplňujících složek se odvíjí od požadavků technické normy EN 197-1. Mezi složky nepatří síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí, ani případné přísady usnadňující výrobu nebo upravující vlastnosti cementu.

# CEM II/A-LL 52,5 R

## Aalborg white D-Carb

Portlandský cement s vápencem

EN 197-1

Výrobce: Aalborg Portland A/S – Závod Aalborg, Dánsko

Technický list

Červen 2024

Fyzikální a mechanické vlastnosti				Chemické vlastnosti		
Parametr		Průměrné dosahované hodnoty	Metoda / poznámka	Parametr	Průměrné dosahované hodnoty	Metoda / poznámka
Pevnost v tlaku [MPa]	1 den	21 - 28	EN 196-1	Obsah SO <sub>3</sub> [%]	2,5	EN 196-2
	2 dny	34 - 42	EN 196-1	Obsah Cl <sup>-</sup> [%]	0,02	EN 196-2
	7 dní	-	EN 196-1	Na <sub>2</sub> O ekvivalent [%]	0,2	EN 196-2
	28 dní	56 - 66	EN 196-1	MgO [%]	0,7	EN 196-2
Bělost [%]		87	DIN 5033	Cr <sup>6+</sup> [%]	≤ 0,0002	EN 196-10
Normální konzistence [%]		28 - 30	EN 196-3	Všechny uvedené hodnoty byly převzaty z technického listu výrobce Aalborg Portland A/S.		
Počátek tuhnutí [min]		125 - 165	EN 196-3			
Konec tuhnutí [min]		-	EN 196-3			
Objemová stálost [mm]		-	EN 196-3, Le Chatelier			
Měrný povrch [m <sup>2</sup> ·kg <sup>-1</sup> ]		370 - 400	EN 196-6, Blaine			
Měrná hmotnost [kg·m <sup>-3</sup> ]		3030	EN 196-6			
Sypná hmotnost [kg·m <sup>-3</sup> ] - v autocisterně		1100	Přibližná hodnota při uložení cementu do cisterny.			

Použití cementu dle stupňů vlivu prostředí podle ČSN P 73 2404, tab 3.1																		
Bez rizika	Koroze výztuže							Koroze betonu									Slučitelnost s předpínací výztuží	
	Koroze způsobená karbonatací				Koroze vlivem chloridů (ne z mořské vody)			Působení mrazu a rozmrazování s/bez rozmraz. prostředků				Chemické působení			Koroze vlivem mech. působení (obrus)			
X0	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XF1	XF2	XF3	XF4	XA1	XA2	XA3	XM1	XM2	XM3	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ <sup>a)</sup>	✓ <sup>a)</sup>	✓	✓	✓	✓

- a) Při chemické síranové agresivitě se stupněm vlivu prostředí vyšším než XA1 – koncentrace síranových iontů SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> vyšší než 600 mg/litr v podzemní vodě nebo 3000 mg/kg (v případě kapilárního sání 2000 mg/kg) v rostlé zemině – se musí použít síranovzdorný cement SR.
- b) Pokud se jedná o stupeň XA2 a XA3 vyvolaný CO<sub>2</sub> agresivním, nesmí se tento cement použít.

Hodnoty uvedené v technickém listu mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.