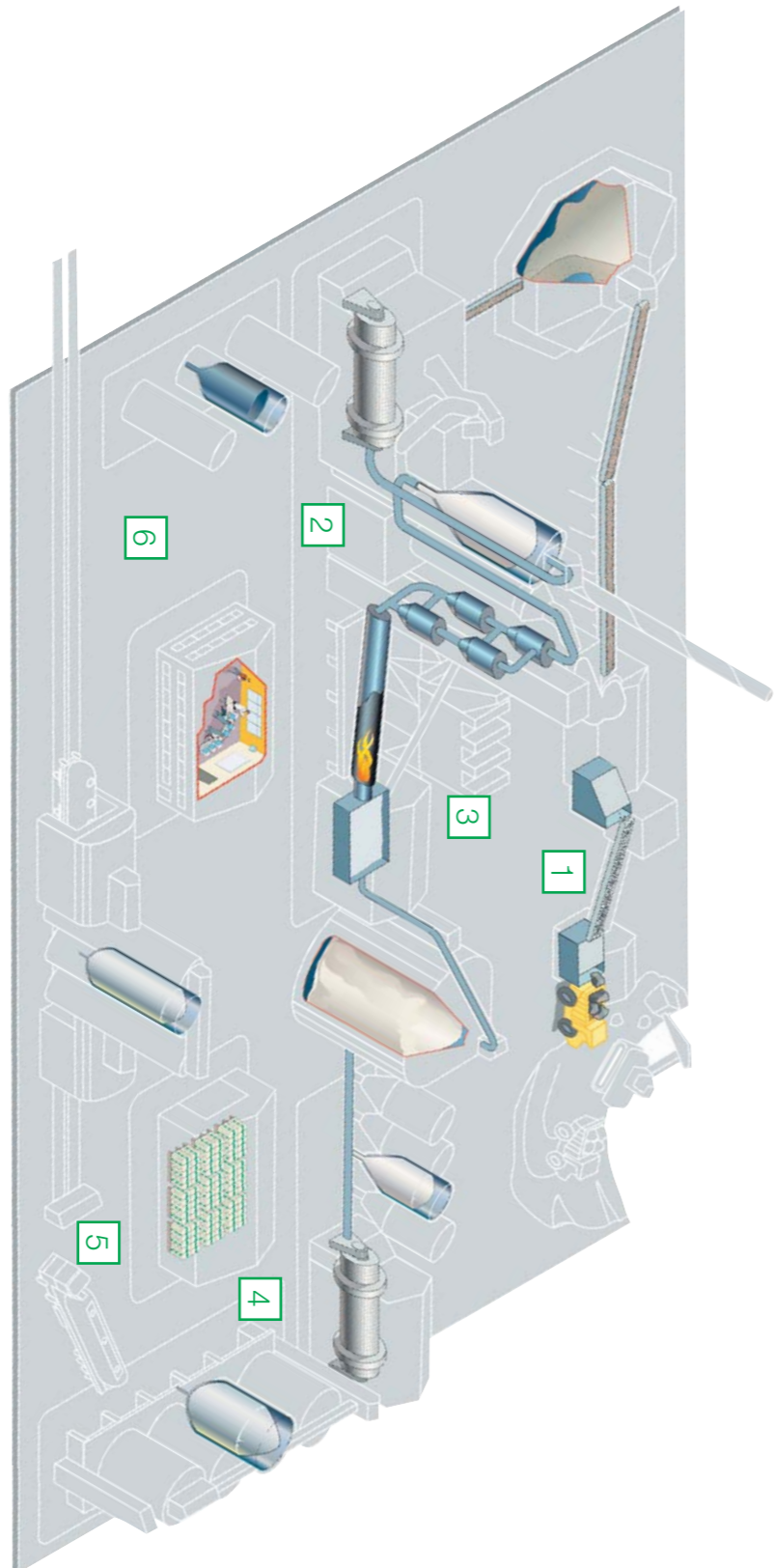


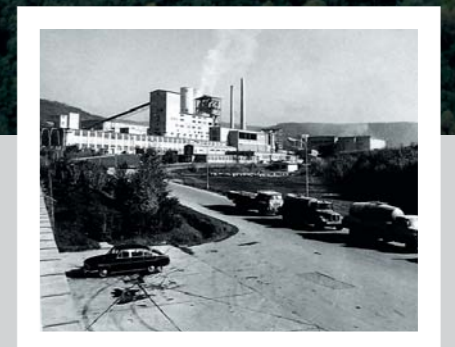
40 let závodu Mokrá 1968 – 2008



SCHEMA VÝROBY CEMENTU



1. Těžba, drcení a skladování surovin
2. Výroba surovínové moučky
3. Výpal portlandského slínku
4. Mletí cementu
5. Expedice cementu
6. Kontrola kvality a centrální řízení výroby



PŘEDSTAVENÍ SKUPINY HEIDELBERGCEMENT



Vážený přítelé,

dovolte mi, abych na úvod této publikace, která je věnována 40. výročí závodu Mokrá, stručně představil mezinárodní skupinu HeidelbergCement, jejíž součástí je i naše společnost Českomoravský cement. Naše začlenění do skupiny HeidelbergCement

významně ovlivnilo směr vývoje závodu v Mokrě v posledních letech. Prioritou se stala spokojenost zákazníků, dosahovaná vysokou kvalitou, spolehlivostí a inovací výrobků a služeb spolu s minimalizací vlivů výroby na životní prostředí. Tyto faktory vytvořily základ moderní úspěšné společnosti, která je rovněž zodpovědným partnerem pro své okolí. Věřím, že i v budoucnu nám zázemí silné mezinárodní skupiny spolu s dlouhodobými zkušenostmi a profesionalitou našich zaměstnanců umožní další růst a rozvoj nejen závodu Mokrá, ale i celé naší společnosti. Zároveň bych rád poděkoval všem pracovníkům, kteří se během uplynulých 40. let podíleli na rozvoji závodu Mokrá a kterým, jak jsem přesvědčen, tento závod přirostl k srdci.

Ing. Jan Hrozek, generální ředitel
HeidelbergCement Group ČR

HeidelbergCement ve SVĚTĚ



HeidelbergCement je společnost s dlouholetou tradicí. Byla založena v roce 1873 v jižním Německu, kde působila téměř jedno století. V sedmdesátých a osmdesátých letech 20. století se společnost HeidelbergCement začala rozšiřovat na mezinárodní trhy. Dnes její pobočky najdete v pěti světadílech. Po akvizici britské společnosti Hanson skupina HeidelbergCement zaujímá třetí místo na světovém trhu stavebních materiálů. V 3.000 podnicích

ve skoro padesáti zemích po celém světě skupina zaměstnává na 70.000 pracovníků. HeidelbergCement se zaměřuje na výrobu tří hlavních produktů – cementu (4. místo na světě), kameniva (1. místo na světě) a transportbetonu (2. místo na světě), které doplňuje o výrobu asfaltu, betonových prefabrikátů a dalších betonových výrobků. Společnost provozuje mezinárodní lodní přepravu cementu a slínku, vlastní technologické centrum a společnost nakupující fosilní paliva.

HeidelbergCement v ČR

Společnosti Českomoravský cement, Českomoravský beton a Českomoravský štěrk patří mezi přední výrobce cementu, transportbetonu a kameniva na území České republiky. Tyto tři společnosti jsou součástí silné mezinárodní skupiny HeidelbergCement, která je jedním z nejvýznamnějších světových dodavatelů stavebních materiálů. Společnosti Českomoravský cement, Českomoravský beton, Českomoravský štěrk a nově i společnost Hanson kombinují své dlouhodobé zkušenosti a znalosti podmínek místního trhu s vysokou profesionalitou a stabilním zázemím skupiny HeidelbergCement a svou vzájemnou spoluprací tak mohou soustavně zvyšovat kvalitu svých produktů a služeb.

Společnost Českomoravský cement, a.s., nástupnická společnost je největším výrobcem cementu v České republice. Českomoravský cement v současné době vyrábí cement ve dvou cementárnách: v Mokrě u Brna a v Praze-Radotíně. V cementárně Králův Dvůr byla výroba cementu začátkem roku 2003 dočasně přerušena a dnes je zde v provozu moderní balicí linka a expedice baleného i volně loženého cementu.

**ČESKOMORAVSKÝ
CEMENT**
HEIDELBERGCEMENT Group

**ČESKOMORAVSKÝ
ŠTĚRK**
HEIDELBERGCEMENT Group

**ČESKOMORAVSKÝ
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

Hanson
HEIDELBERGCEMENT Group

40 LET OD ZAHÁJENÍ VÝROBY V MOKRÉ



Vážený přítelé,

v letošním roce cementárna Mokrá završí čtyřicátý rok výroby. Za toto období prošla několika etapami vývoje jak po technické stránce, tak i změnami strukturálními a vlastnickými.

Základní předpoklad úspěšného rozvoje nám byl dán přírodou – ložisko kvalitního vápence vhodného jak pro výrobu cementu, tak i vápna. Druhým významným aspektem pro efektivní výrobu v Mokrě bylo rozhodnutí o změně původní koncepce – výstavby mokrého procesu výroby slínku a jeho nahrazení projektem s moderní technologií výpalu slínku suchým způsobem, v krátké rotační peci s disperzním výměníkem tepla. Snad tedy ještě poděkování těm, kteří záměr prosadili a v roce 1968 uvedli do provozu.

Po roce 1990 se objevují nové možnosti. Cementárny a vápenky Mokrá, koncernový podnik, se postupně transformují na akciovou společnost. V roce 1992 následuje privatizace a od roku 1997 intenzivní technický rozvoj pod patronací mezinárodní skupiny HeidelbergCement Group.

Za 16 let novodobé historie závodu cementárna Mokrá prošla i slabší léta, v roce 2002 nejnižší prodej cementu za celou existenci závodu – pouze 714 424 t. Přesto se investovalo a připravovaly se podmínky pro budoucí rozvoj. Vyplatilo se, prodej cementu postupně narůstal a v roce 2008 naše zařízení pracují s maximálním využitím kapacitních možností.

Projdeme-li dnes areálem cementárny, jsem si jist, že můžeme být spokojeni – udržované budovy, zařízení i travnaté plochy. Zřetelně jsou vidět právě realizované investice – nový vertikální mlýn, modernizace slínkových pecí a modernizace expedice.

Jsem přesvědčen, že tyto investice nám dávají dobrý potenciál pro budoucnost – nižší energetickou náročnost a pokračující minimalizaci dopadu naší činnosti na životní prostředí. Tyto moderní technologie umožní další cementářské generaci navázat i na úspěchy v ekologickém využívání alternativních paliv a materiálů.

Za velmi důležitou považuji i naši komunikaci s okolím. Dnes je již samozřejmostí orientace na zákazníky, setkání se zastupiteli okolních obcí, dny otevřených dveří, spolupráce s úřady a s řadou sdružení. Otevřenou komunikací budujeme důvěru a upevňujeme dobré jméno, které cementárna Mokrá pokládá za základ soužití s okolím.

Tato publikace by měla být i poděkováním všem, kteří v uplynulých 40 letech přispěli svým dílem k dnešnímu vzhledu a úspěchu cementárny Mokrá.

Jaromír Urbánek
ředitel cementárny Mokrá



40 LET ZÁVODU MOKRÁ

HISTORIE 1957

První studie výstavby

V letech 1957 – 1959 Keramoprojekt Brno vypracoval studii s pěti různými alternativami, která počítala s roční těžbou v lomu 1,7 mil. t, ročním výpalem vápna 135 tis. t, ročním výpalem slínku 678 tis. t a roční výrobou cementu 915 tis. t. Pro výpal vápna byly navrženy tři šachtové pece, každá o výkonu 150 t vápna za 24 hodin, pro výpal slínku tři rotační pece, každá o výkonu 700t slínku za 24 hodin.

1961

Vyhlášení dobývacího prostoru Mokrá

Rozhodnutím Ústředního báňského úřadu v Praze z roku 1961 byl vyhlášen dobývací prostor Mokrá, který byl následně zařazen do evidence dobývacích prostorů. Jeho plošný rozsah byl určen na 265,98 ha.

1965

Dne 23. března 1965 ministerstvo stavebnictví ustavovací listinou zřídilo národní podnik s názvem Cementárna Mokrá.

1967

Nový projekt

Ministrem stavebnictví byl schválen v dubnu 1967 se zajištěním ročního objemu výroby: ■ slínku 904 tis. t ■ cementu 1021 tis. t ■ vápenných výrobků 171,5 tis. t ■ vápenců pro průmyslové účely 70 tis. t. Celkové investiční náklady podle projektu činily 673,2 mil. Kčs.

1968

Realizace stavby a provoz závodu

Pro nedostatek pracovních sil, dopravních a mechanizačních prostředků došlo ke zpomalení tempa výstavby. Proto byla soustředěna kapacita na rozhodující objekty připravující surovinu pro výpal slínku. Tento postup vedl k tomu, že termín uvedení první pecní linky cementárny do provozu se i přes události v srpnu 1968 zdržel pouze o jeden měsíc. První rotační pec na výpal slínku byla symbolicky zapálena 31. října 1968.

1969

Cementárna

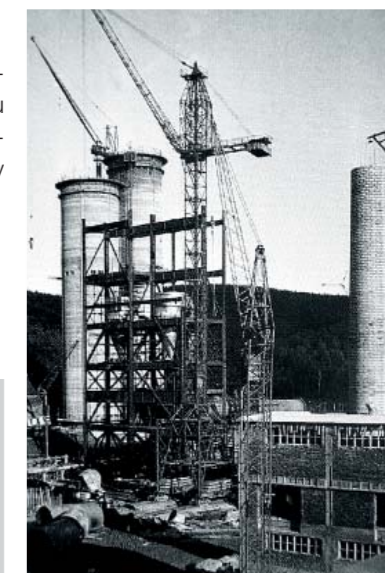
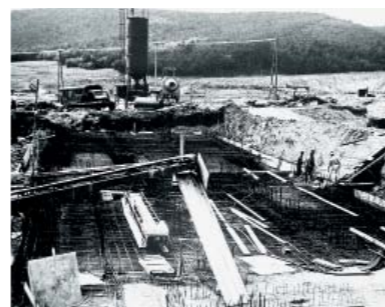
Rotační pece na výpal vápna a jednotlivé mlýny na mletí cementu byly dány postupně do provozu ve druhém pololetí 1969.

1980

Dne 1. ledna 1980 vznikl koncernový podnik Cementárny a vápenky se sídlem v Mokré, jehož součástí se staly závody: ■ Maloměřická cementárna ■ Cementárna a vápenka Mokrá ■ Vápenka Čebín ■ Vápenka Mikulov ■ Vápenka Tlumačov (v roce 1985).

1981

V lomovém hospodářství byly v roce 1981 zahájeny otvírkové práce v západní části dobývacího prostoru. Do lomu byly dodány dvě vrtací soupravy Hausherr, elektrické rypadlo, nakladač Caterpillar a čtyři nákladní vozy Belaz 540A o nosnosti 40t. V cementárně proběhla rekonstrukce náhonů u rotačních pecí na výpal slínku, která zvýšila jejich výkon.



40 LET ZÁVODU MOKRÁ

HISTORIE

1984

V roce 1984 bylo zkompletováno podávací zařízení pneumatik u rotační pece č. 1 a koncem června 1984 bylo předáno do provozu. V letech 1985 a 1986 byla dokončena stavba zařízení pro skladování pneumatik a dopravní zařízení pro dopravu pneumatik do prostoru výměníků obou rotačních pecí.

1987

V roce 1987 byly postaveny nové elektrofiltry a vodní stabilizátory teploty plynů. Touto realizací došlo k podstatnému snížení emisí prachu při výrobě slínku.

1988

Stavba „Odprašování chladičů slínku“ zahrnovala dodávku pískových filtrů od firmy Lurgi. Nové zařízení zajistilo zvýšení účinnosti odprašovacího zařízení. Práce byly zahájeny v roce 1988 a ukončeny v roce 1990. Realizací uvedených akcí se značně zlepšil vliv provozu cementárny na životní prostředí okolí.

1989

V lednu byl založen samostatný státní podnik Cementárny a vápenky Mokrá. V dubnu došlo ke změně názvu na Cementárny a vápenky Mokrá, koncernový podnik.

1990

V roce 1990 proběhla instalace paletizační linky od firmy Möllers pro paletizaci pytlovaného cementu.

1991

Po rozpadu státního podniku Českomoravské cementárny a vápenky Brno k 31. 12. 1989 na jednotlivé státní podniky vznikl v lednu 1990 z bývalého koncernového podniku Cementárny a vápenky Mokrá státní podnik Cementárny a vápenky Mokrá.

Přeměna státního podniku Cementárny a vápenky Mokrá na akciovou společnost byla provedena k 1. 1. 1991 se 100% majetkovou účastí státu a byla zahájena privatizace podniku. Jako nejlepší byla vyhodnocena nabídka zpracovaná firmou CBR Cimenteries S.A. Belgie.

Dne 19. 12. 1991 byla podepsána „Smlouva akcionářů“ a „Smlouva o koupi části vydaných akcií Cementárny a vápenky Mokrá, a.s. a o upsání dalších akcií v této společnosti“ mezi Fondem národního majetku ČR a akciovou společností Cementárny a vápenky Mokrá. Akcionářské smlouvy nabýly účinnosti dnem 1. ledna 1992. Začala se psát nová kapitola závodu Mokrá.

Po provedené privatizaci se investiční činnost zaměřila na modernizaci technologických zařízení, zvyšování kvality výrobků a zejména na ochranu a tvorbu životního a pracovního prostředí. Šlo především o revitalizaci vytěžených prostorů, snižování emisí, zlepšování kvality odpadních vod, hospodaření s odpady a v neposlední řadě o zlepšování pracovních podmínek zaměstnanců.

40 LET ZÁVODU MOKRÁ

HISTORIE

Do lomu Mokrá se postupně dodaly moderní mobilní vrtací soupravy. Pro nakládání odstřeleného vápence to byly nakladače Komatsu a Caterpillar, každý o obsahu 8,5 m³. Pro svoz vápence do drtírny se využívaly tři nákladní vozidla Komatsu o nosnosti 55 t a Caterpillar o nosnosti 60 t.

1992 V roce 1992 došlo k zastřešení kuželové skládky vápence v lomu. K odprašování drtírny a přesýpacích stanic na dopravních pásech do závodu byly postupně až do r. 1996 instalovány hadicové filtry od rakouské firmy Scheuch. Rozpojování kamenů nadměrných velikostí zajišťoval nosič s rozbíjecím kladivem od firmy Krupp. Na vlečce byla vybudována opravná vozů RAJ a dodána lokomotiva řady T238. Na expedici cementu byla dokončena montáž linky na paletizaci pytlovaného cementu od firmy Möllers.

1994 V letech 1994 – 1996 byly na homogenizační sila instalovány nové impulsní hadicové filtry jako náhrada za filtry FTB dodané v roce 1970. Byla dokončena výstavba čistírny povrchových vod.

1995 V roce 1995 byla dokončena úplná automatizace dopravy pneumatik do výměníků rotačních pecí. V letech 1995 až 1996 se realizovaly nové impulsní hadicové filtry Scheuch a nové vázící podavače. S novým řídicím systémem od ABB zajišťujícím kvalitní mletí a expedici souvisela též rekonstrukce řídicího velínu. Pro celý závod bylo v tomto roce dodáno nové zařízení pro kontinuální měření emisí.

1996 V roce 1996 byla dokončena výstavba stáček stanice alternativních kapalných paliv pro spalování v rotačních pecích. V září 1997 byl zahájen trvalý provoz a objekt zkolaudován.

V roce 1996 se dokončila realizace systému kontinuálního měření tuhých a plyných znečišťujících látek v předepsaných objektech závodu. Měřicí systém dodává informace o emisích a umožňuje pracovníkům sledovat okamžitě naměřené hodnoty a tím operativně reagovat na vzniklou situaci. Emisní situace v okolí závodu Mokrá se od roku 1996 monitoruje a vyhodnocuje pomocí dvou automatických měřicích stanic, z nichž jedna je nainstalována v závodě Mokrá nedaleko obce Sivice a druhá v obci Mokrá.

1997 Zavedení systému řízení jakosti, který byl schválený vedením akciové společnosti v lednu 1995. Certifikační audit proběhl 8.-10. ledna 1997 certifikačním orgánem Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. s kladným výsledkem. Na základě výsledků auditu společnost obdržela CERTIFIKÁT, kterým se potvrzuje shoda systému řízení jakosti pro proces těžby vápenců a výroby a dodávání cementu s normou ČSN EN ISO 9002: 1995.



40 LET ZÁVODU MOKRÁ

HISTORIE

1998 V květnu došlo ke sloučení akciové společnosti Cementárny a vápenky Mokrá s akciovou společností Cement Bohemia Praha v novou akciovou společnost Českomoravský cement. Společnost je součástí HeidelbergCement Group – předního světového výrobce stavebních materiálů. Kromě dalších závodů se součástí společnosti staly zejména tyto závody: ■ závod Maloměřice – cementárna ■ závod cementárna Mokrá ■ závod lom Mokrá ■ závod vápenka Mokrá ■ závod Radotín – cementárna ■ závod Králův Dvůr – cementárna.

V roce 1998 se gumové dopravní pásy a dlouhé redlery pro dopravu slínku od roštových chladičů do slínkovny nahradily jedním ocelovým kabelkovým dopravníkem od firmy Beumer. Byly zahájeny práce na výstavbě sila na skladování slínku, které má zásadní význam pro plynulost a efektivnost výroby a pro další omezení prašných exhalací v závodě.

1999 Nové slínkové silo č. 1 řešící transport a skladování slínku s nejnáměnnějším přínosem pro životní a pracovní prostředí v závodě nahradilo otevřenou slínkovou skládku a tím odstranilo vysokou sekundární prašnost. Sušení strusky odpadním teplem s významným přínosem pro zlepšení životního prostředí, využití přebytečné tepelné energie z výroby slínku k sušení mokré strusky. Instalace třídičů 3. generace u cementových mlýnů v letech 1999 – 2002 pro úsporu elektrické energie.

2000 Optimalizace pecní linky č. 1 na 1900t slínku/den v letech 2000 – 2001. Odloučení dopravního vzduchu, nové ponorné roury v cyklonech na 1. a 2. stupni, modernizace chladiče. Přínosem této modernizace zařízení bylo navýšení výkonu pecní linky na 1900t/den a zefektivnění předání tepla surovině před vstupem do pece.

2001 Zařízení na spalování TAP, investice do spalování tuhých odpadů – paliv. Toto zařízení přispívá k dokonalé ekologické likvidaci odpadních materiálů (plasty, dřevo, textil, kůže).

2003 Výroba vápna, včetně všech s ní souvisejících činností, prodána společnosti Carmeuse Czech Republic, s.r.o.

2004 Výměna filtrů u chladiče slínku rotační pece č. 1 vč. chloridového bypassu. Realizací projektu došlo k zásadnímu snížení prašnosti chladiče slínku. Instalace chloridového bypassu napomáhá spoluspalování alternativních paliv a zlepšuje technologii výpalu slínku.

HISTORIE

Bylo nainstalováno zařízení, které umožňuje měření dalších emisních látek (TOC, CO, HF, HCL) při monitorování výpalu slínku.
Zahájena další rekultivace lomů s cílem podpořit přirozený vývoj přírodního prostředí ve vápencových oblastech.

2005 Redukce NOx na lince č. 1 – instalací dávkovacího zařízení, přes které dávkujeme redukční činidlo, byly zásadně sníženy koncentrace NOx pod emisní limity.

2006 Nový kombinovaný pecní hořák RP1 hořák M.A.S. firmy Unitherm Cemcom. Tato investice nám přinesla možnost spalování většího podílu alternativních paliv a kvalitnější řízení výpalu slínku. Úspora tepla i při nižší průměrné výhřevnosti paliv.

2007 Nový pecní hořák RP2 – M.A.S. UNITHERM je moderní typ vícekanálového hořáku, umožňující všechna potřebná nastavení provádět dálkově z centrálního velínu. Svými parametry tento typ hořáku přesně zapadá do projektu modernizace celé pecní linky a navíc konstrukce odpovídá spoluspalování alternativních paliv, což výrazně pomáhá z hlediska snížení ekologické zátěže.

Druhé slínkové silo

Zdvojnásobení skladovací kapacity slínku (80 000 tun) a zlepšení možnosti optimalizovat proces výroby cementů. Veškeré technologické zařízení zabezpečující dopravu slínku do a ze sil je odprášeno systémem filtračních zařízení. Dále proběhla výměna filtru chladiče slínku u pece č. 2, bylo instalováno zařízení na spalování sušených vodárenských kalů z čistírny Modřice. Při vysokoteplotním spalování dojde k dokonalé likvidaci kalů a k využití jejich tepelného obsahu jako náhrady fosilních paliv. Redukce NOx na lince č. 2 instalací dávkovacího zařízení redukčního činidla na lince č. 2. **Celková hodnota těchto investic přesáhla 200 milionů Kč.**

Hlavním předmětem činnosti společnosti je výroba cementu jako pojiva pro přípravu dalších stavebních materiálů. Cementárna Mokrá nabízí následující druhy volně ložených a balených cementů.

Nabízené volně ložené cementy

Portlandské cementy

- CEM I 52,5 N
- CEM I 42,5 R

Portlandské struskové cementy

- CEM II/A-S 42,5 N
- CEM II/B-S 32,5 R

Cementy s upravenými vlastnostmi

- CEM I 42,5 R – silniční cement
- CEM III/A 32,5 R – síranovzdorný cement

Nabízené balené cementy

Portlandský cement

- CEM I 42,5 R

Portlandský struskový cement

- CEM II/B-S 32,5 R

Poskytované služby

- Přeprava volně loženého cementu v autocisternách a v železničních vagonch Uacs (Raj).
- Přeprava baleného cementu nákladními auty.
- Poradenství v oblasti použití cementu a v oblasti technologie betonu prostřednictvím pracovníků technické podpory prodeje a akreditovaných zkušebních laboratoří spolupracující společnosti Betotech.

Kvalita

Strategickým cílem společnosti Českomoravský cement je tvorba produktů a poskytování služeb na nejvyšší možné a konkurenceschopné úrovni. Toho lze dosáhnout jen díky ekonomicky a ekologicky vyspělým výrobním technologiím a díky vysokým standardům kvality, které tato společnost vytváří a prosazuje. Všechny produkty jsou při procesu výroby a expedice trvale podrobovány přísné kontrole kvality.

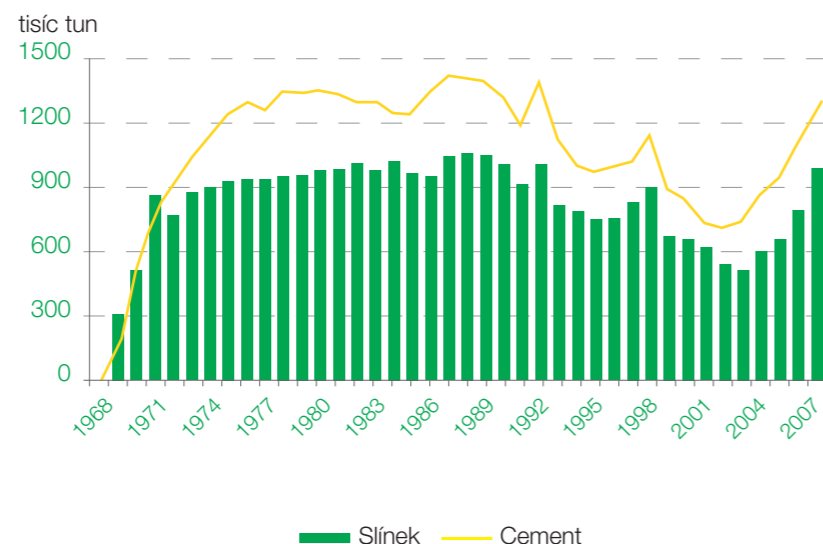
Pro všechny dodávané cementy byly vydány výrobní certifikáty v souladu s harmonizovanou evropskou normou ČSN EN 197-1. Kvalita výroby je neustále sledována vlastními zkušebními laboratořemi a kontrolována certifikačním orgánem.

Certifikační orgán – Technický a zkušební ústav stavební Praha – vydal pro Českomoravský cement certifikáty systémů managementu: Certifikát ISO 9001 (QMS), Certifikát ISO 14001 (EMS), Certifikát OHSAS 18001 (SMS) a Certifikát integrovaného systému managementu (IMS).

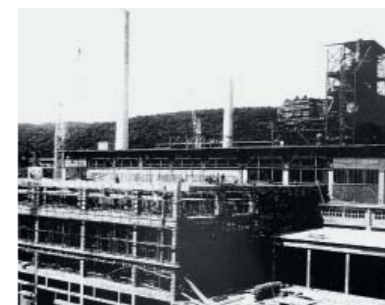
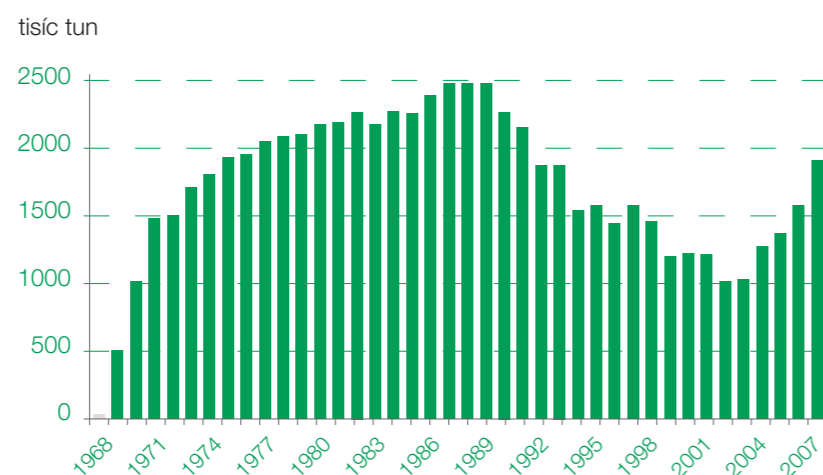


GRAF VÝROBY CEMENTU A SLÍNKU A GRAF TĚŽBY VÁPENCE

ROČNÍ VÝROBA CEMENTU
A SLÍNKU V LETECH
1968-2007



TĚŽBA VÁPENCE V LOMU
MOKRÁ V LETECH
1968-2007



40 LET ZÁVODU MOKRÁ



PAMATUJI VZNIK NÁZVU PECÍ REPUBLIKA A MORAVA Vladimír Těhniček v současnosti působí jako předseda představenstva Výzkumného ústavu stavebních hmot. Na počátku jeho kariéry ovšem stála maloměřická cementárna a poté působil jako vedoucí závodu v Mokré. Jednoho klidného dopoledne nám v laboratoři ústavu povyprávěl o oné

bouřlivé době v počátcích závodu, kdy byly do provozu uváděny mj. pec Republika a druhá pec Morava.

V Mokré jste působil od září 1968, tedy od začátku výroby, po dobu tří let jako vedoucí výroby. Co se vám z té doby dnes hlavně vybavuje?

Přicházejí na mysl vzpomínky dvojího druhu. Poprvé jsem přišel do styku s Mokrou, ještě když byla součástí podniku Maloměřice, kde jsem pracoval jako technický náměstek. A tehdy ještě jako zaměstnanec Maloměřic jsem měl unikátní příležitost být při prvních otvírkových pracích v lomu, kdy jsme chodili po lese a určovali těžební etáže. Z Maloměřic jsem odešel hlavně z toho důvodu, že Mokrá tehdy skýtala jedinečnou šanci „osahat“ si novou technologii. Prvotní nadšení spojené se „západními“ technologiemi vystřídal za dva tři roky vystřízlivění, protože technologie vlastně nebyla nikdy úplná, a především opotřebované díly začaly být nahrazovány součástkami místní proveniencí a nikoliv originálními. Vzhledem k tomu, že suchý proces výroby slínku dané kapacity začal být tehdy používán nově, neslo to pochopitelně technické potíže. Například filtry byly nedokonalé a při poruchách se dostávalo do ovzduší velké množství prachu. Velmi mne zpočátku trápila skutečnost, jak devastujeme okolní prostředí. Všechno se ale dělalo za pochodu a bylo řečeno, že i tyto věci se vyřeší v průběhu další výroby. Prvořadé bylo totiž plnění plánu. Nakonec i ono symbolické první zažehnutí pece, kterého se účastnil ministr, bylo opravdu jen symbolické. Pec se zapálila a po odchodu delegace zase vypnula a dokončovaly se práce stavební i montážní.

Závod byl spuštěn pár týdnů po příchodu vojsk Varšavské smlouvy. Měla tato skutečnost nějaký vliv? A jaký vlastně byl tlak ze strany tehdejších politických špiček?

Vstup vojsk Varšavské smlouvy se projevil u mě osobně v tom, že jsem prvního září 1968 měl nastoupit, ale ještě asi deset dní jsem musel zůstat v Maloměřicích. Následně jsem nastoupil jako vedoucí vápenky a v této funkci pracoval přesně čtyři dny a přešel jsem na funkci ředitele, resp. tehdy se říkalo vedoucího závodu.

Ale jinak tehdy byly politické tlaky asi stejně silné jako v dalších klíčových hospodářských odvětvích. K étosu té doby patřilo, že se musel bezpodmínečně plnit plán a termíny. My jsme ovšem zaostávali s výstavbou, takže nenajížděly obě pece najednou, tím pádem byly v jiném čase spouštěny i mlýny. A to samozřejmě s sebou přinášelo tlak z „vyšších míst“ na rychlé dokončení. Všeobecně ale lze říci, že výrazný soustavný politický tlak ze strany vedení kraje nebo okresu na svou osobu – tehdy jsem byl ve svých 32 letech nejmladší technický náměstek v cementárnách, navíc nestraník – jsem nepocítoval.

Co patřilo mezi vaše tehdejší povinnosti?

Měl jsem na starosti personální zajištění, střediska rotačních pecí a později cementu, která měla jít ve stejnou dobu do provozu. Nakonec v říjnu nabíhala první pec, kterou jsme nazvali Republika, a v prosinci druhá pojmenovaná Morava. Tehdy jsem největší problém viděl v přílivu nových pracovníků, protože vše muselo běžet podle plánu, ale přicházeli noví lidé, které bylo třeba zaučit, připravit na plný provoz atd. Základ odborného personálu tvořili absolventi hranické cementárny, která v oboru měla dobré jméno.

Dále do mých kompetencí spadalo vyjednávání se zástupci dodavatelů z hlediska uvádění do provozu – to šlo zejména o společnost Claudius Peters a Klöckner-Humboldt-Deutz z NSR.

(převzato ze Zpravodaje 21)

40 LET ZÁVODU MOKRÁ

„ČTYŘICET LET
TU BYLA DOBRÁ PARTA“



Jindřich Sehnal dlouhá léta působil na pozici ředitele závodu Mokrý. K prvnímu dubnu předal funkci svému nástupci Jaromíru Urbánkovi, se kterým bude do konce roku spolupracovat jako asistent ředitele závodu Mokrý. Jindřich Sehnal patří také k pamětníkům, kteří působil v Mokrém od samého počátku. Požádali jsme jej proto o rozhovor, který otevírá téma letošního kulatého výročí zahájení provozu v Mokrém.

Závod Mokrý slaví letos 40 let svého působení. Vy letos slavíte 40 let v závodu Mokrý. Jaké byly ty začátky?

Začínal jsem v Prachovické cementárně v roce 1965, v roce 1968 jsem přešel sem do Mokrý v době, kdy byla tato cementárna uváděna do provozu. Tehdy se v celém oboru cementárenství a vápenictví dělal nábor pro Mokrý (závod měl 1000 pracovníků), který sem řadu lidí přivedl nejen s ohledem na ekonomické podmínky. Vznikl zde moderní závod, kde se člověk mohl poprvé setkat s prvky automatizace, do provozu byly uváděny řídicí počítač nebo elektronová analýza, které pocházely od západoněmeckých dodavatelů. Počáteční euforie ale trochu ochladla dva tři roky poté, kdy se ukázalo, že nejsou náhradní díly. Ale český člověk dokáže improvizovat, a tak si zakrátko poradil i s těmito problémy.

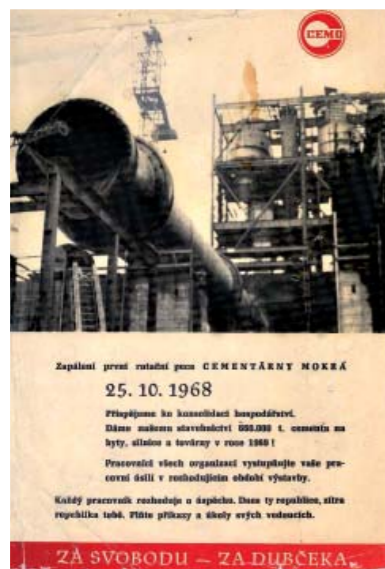
Příchod tisíce lidí do Mokrý musel znamenat pro obec velkou změnu...

Obrovskou výhodou tehdy bylo, že zde vznikla bytová výstavba pro nově příchozí. Postavilo se kolem 350 bytů, do závodu proudily denně desítky autobusů z okolí. V těch letech v Mokrém pracovalo více než 70% zaměstnanců z blízkého okolí, takže tu vznikala i určitá komunita. Rozvíjely se sportovní aktivity jako fotbal, stolní tenis, v Horákově vznikl velký areál a klasický tenis, připravovaly se kulturní akce atd.

Letos závod opouštíte. Co byste popřál kolegům do budoucna?

Zaměstnancům bych přál, aby se naplnily všechny rozvojové investiční programy, které jsou nachystány a jež by měla Mokrý v budoucnu realizovat. To představuje záruku minimálně dvaceti dalších let provozu, která sice budou náročná při plnění pracovních úkolů, ale je to budoucnost závodu. Protože tu vždycky byla dobrá parta, přejí také, aby i tohle vydrželo, aby tu byl pořád správný kolektiv v provozu a schopný tým lidí, který dokáže závod dobře řídit a vést k prosperitě.

(převzato ze Zpravodaje 20)



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

Závod Mokrý, stejně jako celá společnost Českomoravský cement, staví na koncepci třech pilířů trvale udržitelného rozvoje: **ekonomice, ekologii a sociální zodpovědnosti.**

V závodě vytváříme hodnoty, které jsou přínosem pro jeho zákazníky, zaměstnance, dodavatele i akcionáře. Důsledně chráníme přírodní zdroje, jež slouží jako základna pro jeho další hospodářské aktivity. Současně jsme si v závodě Mokrý vědomi své společenské odpovědnosti, jak v lokalitě své působnosti, tak i vůči svým zaměstnancům.

Vedení závodu Mokrý si plně uvědomuje svoji zodpovědnost za ovlivňování okolního prostředí svou výrobní činností a trvale usilujeme o omezení tohoto vlivu. Proto věnujeme každoročně významnou část svých celkových investičních prostředků na projekty vedoucí ke snížení vlivu naší činnosti na životní prostředí.

K ochraně životního prostředí přistupujeme komplexním způsobem na principech trvale udržitelného rozvoje. Mezi naše priority patří rekultivace lomů, ochrana ovzduší, půdy a vody, snižování prašnosti a hluku, minimalizace vznikajících odpadů a snižování energetické náročnosti výroby. Dlouholetou snahou je také úspora neobnovitelných přírodních zdrojů. Využíváním alternativních materiálů a paliv závod nejen přírodní zdroje šetří, ale zároveň pomáháme ekologicky odstraňovat různé druhy odpadu, které by v mnoha případech končily na skládkách a zatěžovaly životní prostředí.

Ekologické investice společnosti Českomoravský cement již celkově přesáhly dvě miliardy korun, značná část těchto prostředků byla proinvestována právě do závodu Mokrý.

Významné investice směřovaly především do výměny filtrů, do vybudování sil na ukládání slínku, do zakrytých skládek surovin, do zařízení pro spalování alternativních kapalných a tuhých paliv a také do čistění povrchových vod a měřících stanic emisí.

Stav ovzduší v cementárně Mokrý i v jejím okolí je nepřetržitě sledován a zaznamenáván automatickou stanicí na měření emisí tuhých a plyných znečišťujících látek, která je v závodě instalována.

Druhá krytá kuželová skládka vápence v lomu Mokrý (2003)

– investiční náklady: 34,7 mil. Kč

K zajištění výroby vápenců pro výpal vápna vznikl požadavek na výstavbu nové skládky. Ta řeší zhodnocení vysokoprocentních vápenců, jak ukládá těžební organizací zákon 44/1988 Sb. o ochraně a využití nerostného bohatství. Přínosem projektu je zajištění jak dlouhodobého a hospodárneho využívání ložiska suroviny lomu, tak současně zajištění dostatečného množství materiálu pro výpal vápna.

Druhé slínkové silo – rok 2007

– investiční náklady: 98 mil. Kč

Již existující silo slínku bylo v průběhu roku 2007 doplněno o plánované druhé silo podobné konstrukce. Skladovací kapacita slínku se tak zvýšila na dvojnásobek (80 000 tun) se zlepšenou možností optimalizovat proces výroby cementů.

Veškeré technologické zařízení zabezpečující dopravu slínku do a ze sil je odprášeno systémem filtračních zařízení.

PRINCIPY TRVALE
UDRŽITELNÉHO ROZVOJE

OCHRANA ŽIVOTNÍHO
PROSTŘEDÍ

PŘÍKLADY INVESTIC,
KTERÉ ZÁSADNĚ
ZLEPŠILY KVALITU
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

OCHRANA A ŠETŘENÍ PŘÍRODNÍCH ZDROJŮ

Abychom neublížovali životnímu prostředí a zajistili si tak svou vlastní budoucnost, sázíme na odpovědné zacházení s přírodními zdroji. Ve stále větší míře proto nahrazujeme suroviny jako jsou vápenec a přírodní paliva (zemní plyn, těžký topný olej, uhlí) vhodnými materiály, které jsou v jiných průmyslových odvětvích odpadem. Tím šetříme nejen zdroje z vlastního lomu, ale i všude tam, kde musí být získávány ostatní suroviny a paliva. Kromě toho nemusí být tyto odpady likvidovány ve speciálních zařízeních nebo ukládány na skládkách. Zajišťujeme tím rovněž cyklické hospodářství.

V prosinci roku 2003 byl úspěšně ukončen proces posuzování vlivu těžby na životní prostředí v dobývacím prostoru lomu Mokrá, jehož cílem bylo získání povolení k pokračování hornické činnosti. V souvislosti s udělením povolením se Českomoravský cement zavázal plnit přípo-
mínky vznesené orgány státní správy, CHKO Moravský kras a odbornou veřejností.



Při praktickém naplňování zásad udržitelného rozvoje se Českomoravský cement řídí dlouhodobým programem, který vychází z cílů skupiny HeidelbergCement. Společnost HeidelbergCement je členem Světové obchodní rady pro trvale udržitelný rozvoj (World Business Council for Sustainable Development).

Vykládka masokostní moučky (2005)

investiční náklady celkem 12,2 mil. Kč

Při vysokoteplotním spalování dochází k dokonalé likvidaci masokostní moučky a k využití jejího tepelného obsahu jako náhrady fosilních paliv. Dříve byla používána jako krmivo pro hospodářská zvířata.

Instalace zařízení na spalování sušených vodárenských kalů z čistírny Modřice (2007)

investiční náklady: 35 mil. Kč

Ve spolupráci s čistírkou odpadních vod Modřice v současné době realizujeme projekt spalování sušených vodárenských kalů. Vysušené vodárenské kaly budou z Modřic přivezeny do závodu Mokrá, kde pomocí speciálního dávkovacího zařízení budou dávkovány do pece. Při vysokoteplotním spalování dojde k dokonalé likvidaci kalů a k využití jejich tepelného obsahu jako náhrady fosilních paliv.



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

Ochrana životního prostředí má mimořádný význam pro naše zaměstnance, spoluobčany i zákazníky. Emisím prachu, plynů, hluku a otřesům nelze při výrobě cementu zcela zabránit. Při redukci a minimalizaci stavíme na moderních, ověřených a ekologicky šetrných technologiích.

SNIŽOVÁNÍ EMISÍ

V uplynulých letech byla instalována nová odprašovací zařízení v lomu, na dopravních cestách suroviny a na výpalu slínku. Byla také provedena výměna odlučovačů prachu ve výrobě a expedici cementu. V cementárně v Mokré je instalováno 69 odlučovacích zařízení. Tato odlučovací zařízení výrazně snížila podíl úletů tuhých znečišťujících látek do ovzduší. **Účinnost nových zařízení je velmi vysoká, až 99,9%.** Kontinuálně je zajišťováno měření emisí rotačních pecí slínku. U ostatních odlučovacích zařízení je každoročně prováděno jednorázové měření emisí autorizovanou laboratoří. **Všechny předepsané emisní limity jsou dodržovány s dostatečně velkou rezervou.**

Redukce NOx na lince č. 1 (rok 2005) a redukce NOx na lince č. 2 (rok 2007)

investiční náklady: 11,3 mil. Kč + 6 mil. Kč

Instalací dávkovacího zařízení, přes které dávkujeme redukční činidlo, jsme snížili koncentrace NOx pod emisní limity.

Výměna filtrů u chladiče slínku rotační pece č. 1 vč. chloridového bypassu (2004) a u pece č. 2 (2007)

investiční náklady: 86 mil. Kč + 53 mil. Kč

Cílem projektu bylo vybudovat takové odlučovací zařízení chladiče slínku, které bude vyhovovat jak současným, tak budoucím emisním limitům podle nařízení vlády č. 353/2002 Sb. Realizací projektu došlo k zásadnímu snížení prašnosti chladiče slínku pod stanovený limit. Instalace chloridového bypassu napomáhá spoluspalování alternativních paliv a zlepšuje technologii výpalu slínku.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST



Při své činnosti nezapomíná závod ani na své okolí. K základním principům našeho podnikání patří zásada: být dobrým sousedem a pečovat o své zaměstnance. Vedení závodu proto podporuje a má zájem na dalším vzdělávání a rozvoji svého personálu. Možnosti odborného i osobního růstu patří mezi zásadní výhody, které firma svým zaměstnancům nabízí. Další výhody zahrnují dotované stravování, zdravotní péči a příspěvek na penzijní připojištění. Současně vytváří pro zaměstnance zdravé a bezpečné pracovní prostředí, což dokládá i certifikovaný systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci dle OHSAS 180001.

Závod také aktivně spolupracuje s okolními obcemi jak v oblasti životního prostředí, tak v různých programech zaměřených zejména na podporu školství, zdravotnictví, kultury a sportu. Jmenovanými aktivitami významně přispívá k sociálně ekonomickému rozvoji regionu, kde historicky výstavba cementárny a vápenky v Mokrém zasáhla podstatným způsobem do života okolních obcí, zvláště pak do života obcí Mokrá-Horákov, Sívce a Hostějnice.

Před výstavbou cementárny obec Mokrá-Horákov stárla, mladí lidé odcházeli z obce, neboť neviděli žádnou perspektivu. Výstavba tuto situaci zásadně změnila. Vznikly zde pracovní příležitosti pro obyvatele okolních obcí a prvních 171 bytových jednotek, postavených v obci Mokrá, bylo předáno do užívání při dokončení výstavby v roce 1968. Během provozu cementárny byly postaveny další byty, sídliště v Mokrém mělo 462 bytů. Byla zde postavena školka, škola, vodní nádrž a sportovní hřiště v Horákově. Z čerpací stanice pitné vody na Říčkách, vybudované v letech 1975 – 1976, je zásobována část sídliště v Mokrém a část obce Sívce.

TVAROŽNÁ: REKONSTRUKCE SOKOLOVNY



SIVICE: TĚLOCVIČNA U ZŠ



SIVICE: SPORTOVNÍ AREÁL



HOSTĚJNICE: DĚTSKÉ HŘIŠTĚ



VELATICE: VÍCEÚČELOVÉ HŘIŠTĚ



MOKRÁ: PŘESTAVBA BÝVALÉ UHELNÉ KOTELNY NA KNIHOVNU A SPOLEČENSKÉ CENTRUM



KOUPALIŠTĚ V MOKRÉM S KULTURNÍM A PROTIDROGOVÝM ZÁZEMÍM



POZOŘICE: DŮM S PEČOVATELSKOU SLUŽBOU



KOVÁLOVICE: PŘÍRODNÍ KOUPALIŠTĚ – BIOTOP



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

Při plynofikaci závodu v Mokrém využily okolní obce možnost zajištění plynofikace obcí. První obec, v níž byl zaveden plyn, byla obec Tvarožná, a to v roce 1975. Během osmdesátých let byla provedena plynofikace obcí Pozoříce, Sívce, Viniční Šumice, Koválovce a Velatice. Plynofikace obce Mokrá-Horákov byla dokončena v roce 1997.

PODPORA PROJEKTŮ OKOLNÍCH OBCÍ

V současné době udržuje vedení závodu spolupráci s obecními úřady přilehlých obcí, magistrátem města Brna a řadou veřejně prospěšných institucí. Kromě finanční podpory vypomáhá závod okolním obcím zapůjčováním mechanizačních prostředků, prováděním drobných údržbářských prací ve školách a mateřských školách apod. Starostové okolních obcí jsou zváni k řešení společných problémů. Ve spolupráci se zastupitelstvy okolních obcí byla v poslední době realizována řada akcí s finanční podporou závodu Mokrá.

Společnost Českomoravský cement a tím i závod Mokrá aktivně podporuje řadu dalších projektů organizací a sdružení působících v brněnském regionu.

- Masarykova univerzita Brno – hlavní partner univerzity
- Podpora studentských konferencí (Juniorstav)
- Nadace Partnerství – partner ceny Josefa Vavruška, partner Koncertu pro stromy
- Austerlitz – podpora rekonstrukce bitvy tří císařů u Slavkova
- Partner festivalu Brno – město uprostřed Evropy
- Effeta – pravidelná finanční podpora zařízení pro lidi s mentálním postižením
- Festival Špilberk – tradiční hlavní sponzor
- Sál J. Dobrovského v Brně – významná finanční podpora na přestavbu sálu

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST

REKULTIVACE Významnou oblastí, které závod v Mokrém věnuje dlouhodobou pozornost, je ekologické chování při těžbě vápenců v lomech a důsledná rekultivace těch částí, kde již byla těžba ukončena. Pozemky lomů dotčené hornickou činností jsou systematicky rekultivovány již od roku 1993. Řízení těžby a provádění rekultivačních prací v lomech vždy bere ohled na přítomná společenstva rostlin a živočichů a snaží se vytvářet podmínky pro jejich trvalou existenci. Lomy naší společnosti pro ně často vytvářejí dlouhodobá ekologicky stabilní útočiště.

Příkladem navrácení území, na němž probíhala těžba, přírodě, je lom Maloměřice v Brně. Lom byl rekultivován podle dohod Magistrátu města Brna a správy CHKO Moravský kras. Na ploše 6 hektarů rekultivací se nachází vyhlášená přírodní památka Kavky. V této části lomu a v přilehlé části „Růženin lom“ provozuje Pozemkový spolek Hády dvě naučné stezky pro podporu výuky botaniky na základních a středních školách. Naučná stezka Kavky je zřízena pro pozorování teplomilných rostlin a dřevin, naučná stezka Růženin lom pro pozorování mokřadů.

Lesy obklopující cementárnu Mokrú v prostoru mezi cementárnou Mokrú a lomem Mokrú byly pod názvem „Sivický les“ navrženy do lokalit systému NATURA 2000. Cementárna se od roku 2004 snaží vytvářet stále více zelených ploch s výsadbou okrasných křovin, což výrazně snižuje prašnost a příznivě působí na vnější vzhled areálu závodu. Každoročně tak přibývají další travnaté plochy s instalovaným zavlažováním.

Společnost v souladu s celkovou podnikatelskou strategií, jejíž významnou součástí je i péče o životní prostředí, získala v roce 2002 certifikát systému environmentálního managementu podle ČSN EN ISO 14001.

Ocenění:

Zelený most – cena za rok 2006, kterou uděluje Těžební unie ve spolupráci s Českou komorou architektů a pod záštitou Ministerstva životního prostředí, za rekultivaci Růženina lomu v Brně Maloměřicích.

Rekultivace:

Lom Maloměřice – vyhlášený dvou přírodních památek a dvou významných krajinných prvků
Lom Líšeň
Lom Mokrú
Naučné stezky v bývalých lomech



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A SOCIÁLNÍ ZODPOVĚDNOST



Pro seznámení veřejnosti s cementárnou Mokrú pořádá závod a jeho zaměstnanci „Dny otevřených dveří“. Cílem těchto akcí je představit závod Mokrú široké veřejnosti v celém spektru jeho činností. Návštěvníci si mohou prohlédnout jednotlivé úseky výroby a seznámit se s provozem celého závodu. „Dny otevřených dveří“ se setkávají s velkým zájmem občanů, což nás velmi těší a povzbuzuje do další práce. Tímto způsobem dokazujeme veřejnosti, že výroba cementu dnes nemá na životní prostředí takové dopady, jak tomu bylo v minulosti. O tom, že celkovou modernizací technologie dosahujeme neustálého zlepšování životního prostředí, se může přesvědčit každý, kdo náš závod navštíví.

VZTAHY S VEŘEJNOSTÍ

Vedle široké veřejnosti dbá závod i na své bývalé zaměstnance a pořádá každoročně tradiční setkání důchodců z cementárny v Mokrém, kteří mají možnost si prohlédnout s odborným výkladem novinky v oblasti výroby cementu.

Značná pozornost je věnována i handicapovaným spoluobčanům, ať již finanční podporou prostřednictvím Konta Bariéry, nebo nabídkou prohlídky lomu a cementárny pro děti z dětských domovů.

Takto jsme přivítali třeba milou návštěvu 13 dětí z dětského domova Klokánek v Brně, které na vlastní oči mohly vidět odstřel v lomu. Děti provázeli ředitel závodu i generální ředitel.

„Sluníčko nesvítilo a teplo vlastně taky moc nebylo. Přesto jsem při odjezdu ze závodu Českomoravského cementu v Mokrém zaslechl: „Tak to byl můj nejkrásnější den v životě!“ Řekl to dvanáctiletý Honzík, když odjížděl zpět do Klokánku. A z blaženého výrazu tváře bylo vidět, že to myslel vážně. Ten kluk to měl v životě zatím všechno tak nějak složité... Ale v ten pátek viděl velký lom, zažil zvláštní pocit zachvění země při odstřelu, nemohl se vynadívát na ta obrovská a silná auta! A spolu s Honzíkem si tu vzácnou podívanou užívaly také další děti.“ (Ditta Pokorná a děti z Klokánku Brno)

Partnerství a dialog

Závod Mokrú chce být důvěryhodným partnerem, a proto důsledně rozvíjí vztahy s orgány státní správy, veřejností a okolními obcemi na principu otevřené komunikace, dobrých sousedských vztahů a vzájemné spolupráce. Vedení závodu uplatňuje transparentní informační politiku a usiluje o konstruktivní dialog. Je v neustálém kontaktu s okolními obcemi. Jedním ze způsobů komunikace je pravidelné setkávání vedení závodů s místními zastupiteli, na kterých dochází k výměně informací o vzájemném soužití závodu a jeho okolí.





Vážený přítelé,
nedílnou součástí výroby v Mokrém byla a je produkce výrobků na bázi vápna. I když v současné době je již produkce cementu a vápna záležitostí dvou samostatných firem, vznik a historický vývoj je více než spojuje. Dovolte proto, abych Vám v následujících řádcích představil závod vápenky a změny, kterými výroba vápna v Mokrém prošla za posledních 10 let.

Ing. Marián Tegza, ředitel vápenky Mokrý

Společnost Carmeuse byla založena v roce 1860 v městě Liège a dnes je předním producentem vápna s více jak 140 lety zkušeností s těžbou a zpracováním vápence a dolomitického vápence na vápno a vápenné produkty pro průmyslové a komerční použití. Společnost má přibližně 80 výrobních provozů, 1300 pracovníků a výrobní kapacity představují 13 miliónů tun vápna ročně ve 12 zemích střední a západní Evropy. V Severní Americe a Africe zaměstnává 3700 pracovníků.

Široký záběr společnosti Carmeuse umožňuje pečovat o zákazníka v celosvětovém měřítku. Výrobky jsou dodávány na paletách, ve vacích, v cisternách a kontejnerech. Samotná přeprava je pak zajištěna pomocí železniční, automobilové a lodní přepravy. Společnost Carmeuse se zaměřuje na kvalitativní uspokojování potřeb svých zákazníků, a proto uplatňuje certifikát kvality ISO 9000 ve většině svých výrobních závodů. V roce 2002 byla prvním výrobcem vápna certifikovaným ISO 14000 v Belgii.

1997 Předchůdce dnešní firmy Carmeuse Czech Republic s.r.o. v Mokrém vznikl v roce 1997 osamostatněním se od cementárny s úmyslem hledat investora, který by se zabíral jen vápenickou činností. Zároveň se v tomto období do firmy silně investovalo, výrobní zařízení se zlepšovalo, zaváděly se nové technologie, které umožňovaly rozšířit portfolio výrobků.

1998 Vápenka prošla za posledních 10 let výrazným vývojem. V roce 1998 byla realizována idea, která vznikla ještě v rámci předešlého majitele, a to komplexní investice na výrobu a distribuci hydratovaného vápna. Moderní **hydratační stanice** od firmy Gebrüder Pfeiffer je plně automatizována a bez zásahu člověka, řízením z velínu, umožňuje získat hydratované vápno v suchém stavu.

Součástí investice je i balicí a paletizační linka. **Balíčka vápenného hydrátu** od firmy MÖLLERS (6 hubic) dosahuje vysoké produktivity, splňuje požadavky zákazníka na kvalitu, přesnost množství a komfort manipulace (1 pytel/20kg). Tímto způsobem se vytvořila možnost nabízet nový výrobek, který se využívá nejen ve stavebnictví, ale významně uplatnění má i ve vodárnách a úpravě procesních vod jakož i v odsiřování. Myšlenka produkce balených výrobků, ať mletého vápna nebo hydrátu byla dotažena do konce postavením paletizační linky v tom samém roce.

Paletizační linka od firmy MÖLLERS je konstruována pro paletování mletého vápna i vápenného hydrátu, poskytuje vysokou úroveň kvality balení výrobků. Samosmršťovací fólie zajišťuje vysokou ochranu paletovaného výrobku před povětrnostními vlivy, zaručuje též prodlouženou dobu skladovatelnosti.

2004 Rok 2004 je dalším milníkem v historii Vápenky Mokrý, kdy se novým majitelem stala nadnárodní belgická společnost Carmeuse.

Ve shodě se svou tržní pozicí pokračoval nový vlastník v rozvoji závodu v Mokrém. Hned v roce 2004 výrazně rozšířil svůj sortiment. Instalace **mlýnice vápenců** zajistila 100% využitelnost vytěžené suroviny z lomu pro vápenku. Rozšířilo se portfolio výrobků dodávaných z vápenky Mokrý o mleté vápence, které se používají v chemickém průmyslu, odsiřování a dalších ekologických aplikacích, stavebnictví i zemědělství. Kyvadlový mlýn od belgické firmy BROYEURS SOUDRON SACRE je první instalací tohoto typu mlýna v ČR.

2005 Silně konkurenční prostředí nás vede ke stálému hledání a využívání rezerv. Výsledkem těchto snah bylo v roce 2005 rozhodnutí **přejít plně na tuhá paliva**. V rekordním čase se na provizorní instalaci odzkoušelo a následně vybudovalo uhelné hospodářství a lignit se stal hlavním palivem. Toto opatření rozhodujícím způsobem podpořilo dlouhodobou perspektivu Vápenky v Mokrém.

Mezi priority společnosti patří ochrana životního prostředí. Hlavním cílem je ochrana ovzduší a snižování emisí škodlivin do životního prostředí.

2006 V roce 2006 proběhla zákonná měření plynných a tuhých znečišťujících látek na rotačních pecích a tuhých látek na ostatních zdrojích znečištění. Emisní limity nebyly u žádného zdroje znečištění ovzduší překročeny.

2007 **Odprášení pecních linek hadicovými filtry REDECAM 2007**
Elektrofiltry, které byly součástí původní instalace, již nemohly plnit současné požadavky na ochranu životního prostředí. Instalace tkaninových filtrů pro obě pecní linky se stala doposud největší investicí do ochrany životního prostředí ve Vápence Mokrý a vedla k významnému poklesu emisí prachu do ovzduší. Tohoto snížení bylo dosaženo právě postupnou výměnou a rekonstrukcí odučovacího zařízení. Největší vliv na snížení emisí tuhých látek měla zejména výměna elektroodlučovačů za pecními linkami za nové hadicové filtry, čímž bylo dosaženo podstatného snížení zejména tuhých emisí a výrazného podkročení limitů prašnosti stanovených platnými normami v EU. Tento trend pokračuje i v současné době a některé rozpracované i na nejbližší období naplánované investice jsou zaměřeny na zlepšení kvality ovzduší také na jiných než pecních linkách.

Konkurenceschopnosti a posílení postavení na trhu se snažíme dosáhnout také rozšířením portfolia našich výrobků nejen v tradičních oblastech využití vápna a vápenců jakými jsou stavebnictví, ocelářství, chemický průmysl, ekologie a zemědělství, ale i novými aplikacemi jakými je např. sklářský průmysl. I takovým způsobem chceme naplnit cíl firmy Carmeuse stát se světovou referencí ve výrobě vápna.



TRVALE UDRŽITELNÝ ROZVOJ

Současný sortiment

Vápenka Mokrá byla postavena pro dodávání základního sortimentu vápenných a vápencových výrobků. Později, v reakci na nové požadavky trhu, byl sortiment postupně rozšiřován tak, aby závod mohl nabídnout kompletní sortiment vápenných a vápencových výrobků.

Jedná se o:

- Kusové vápence 0-20mm, 20-40mm, 60-110mm
- Mleté vápence 0,09mm, různé granulometrie volně ložené i balené
- Kusové vápno 0-40mm netříděné
- Kusové vápno 10-40mm tříděné
- Vápno jemně a velmi jemně mleté (0,2 a 0,09mm), volně ložené i balené
- Vápenný hydrát (0,09mm) volně ložený i balený

Společnost Carmeuse se zavazuje k trvale udržitelnému růstu

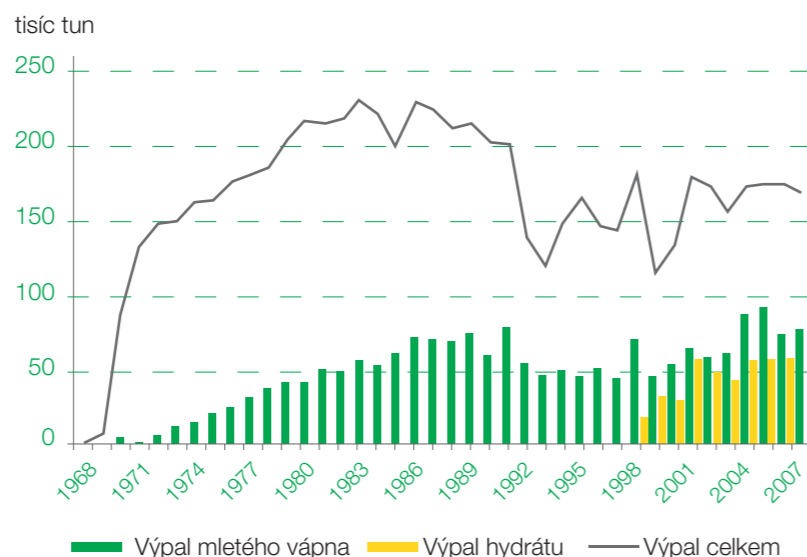
VYUŽITÍ ZDROJŮ Společnost Carmeuse využívá při výrobě kromě přírodních zdrojů jako je kámen, voda a energie i nejefektivnější procesy minimalizující vznik odpadu a znečištění životního prostředí.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V rámci svých veškerých výrobních aktivit se Carmeuse snaží eliminovat dopad na životní prostředí používáním nejmodernějších technik a metod, umožňujících snižovat hladinu prachu, hluku, vibrací a v neposlední řadě se stará o čistotu aut a přístupových cest. Společnost Carmeuse si v rámci zkvalitnění svojí výroby zvolila systém orientovaný na management životního prostředí ISO 14 001.

ZAMĚSTNANCI Společnost Carmeuse klade velký důraz na zaměstnance a jejich vztahy s okolním prostředím prostřednictvím informovanosti a komunikace.

NOVÝ ŽIVOT PRO KAMENOLOM Společnost Carmeuse si vypůjčuje vápenec v přírodní formě, aby ho prostřednictvím postupů a procesů přeměnila a vrátila přírodě zpět. Zároveň však dbá o minimální narušení původního stavu krajiny. Ve spolupráci s orgány životního prostředí vypracovává projekty výsadby, zalesňování a výstavby hrází. Míra přetvoření krajiny je vizitkou společnosti, do jaké míry respektuje přírodu a přispívá k obnově krajiny po využití jejích zdrojů.

ROČNÍ VÝPAL VÁPNA VE VÁPENCE MOKRÁ V LETECH 1968-2007



ŘÍZENÍ SPOLEČNOSTI ČESKOMORAVSKÝ CEMENT, A.S.

NÁSTUPNICKÁ SPOLEČNOST V LETECH 1998 – 2008*)

Předseda představenstva

- Ivan Kratochvíl 1998
- Miroslav Weber 1999 – 2003
- Luděk Bogdan 2004 – 31. 7. 2007
- Jan Hrozek od 1. 8. 2007

Chief Executive Officer

- Miroslav Weber 2001 – 2003
- Luděk Bogdan 2004 – 31. 7. 2007
- Jan Hrozek od 1. 8. 2007

Generální ředitel

- Ivan Kratochvíl 1998
- Miroslav Weber 1999 – 2000
- Luděk Bogdan 2001 – 2003
- Rostislav Fianta 2004 – 2005

Finanční ředitel

- Milan Svašek do 5. 1. 2005
- Jan Vencálek od 6. 1. 2005 do 8. 9. 2008
- Jan Barák od 9. 9. 2008

Ředitel prodeje

- Jiří Zouplna od 1. 1. 1998 do 31. 12. 2004
- Jan Hrozek od 5. 1. 2005 do 31. 12. 2005
- (obchodní ředitel) od 1. 6. 2006 do 31. 7. 2008
- Pavel Těhník od 1. 3. 2008

Ředitel centrálního nákupu

- Jan Hrozek od 1. 1. 1998 do 4. 1. 2005
- Richard Waldsberger od 1. 1. 2006 (vedoucí centrálního nákupu)

Ředitel pro výrobu

- Karel Okleštěk od 1. 9. 2001 do 2005

Ředitel pro investice

- Milan Karšňák od 1. 1. 1998 do 2005

Ředitel pro výrobu a techniku

- Rostislav Fianta od 1. 1. 2006

Ředitel lidských zdrojů

- Petr Sukovatý od 1. 1. 1998 do 31. 3. 2004
- Roman Molík od 1. 4. 2000 do 31. 12. 2006
- Yvona Šimková od 1. 1. 2007

Ředitel závodu Mokrá

- Karel Okleštěk od 1. 1. 1998 do 30. 6. 1998
- Jindřich Sehnal od 1. 7. 1998 do 31. 3. 2008
- Jaromír Urbánek od 1. 4. 2008

*) Do 31. 10. 2001 byl název společnosti Českomoravský cement, a.s.

Od 1. 11. 2001 je název společnosti Českomoravský cement, a.s., nástupnická společnost

CARMEUSE CZECH REPUBLIC S.R.O.

Generální ředitel

- Tomáš Netolička od 1. 6. 2005

Ředitel závodu vápenka

- Zdeněk Němec do 31. 1. 2004
- Lukáš Brzobohatý od 1. 2. 2004 do 30. 6. 2008
- Marián Tegza od 1. 7. 2008

