

CEM II/A-S 42,5 N (sc) Mokrá

Portlandský struskový cement pro cementobetonové kryty vozovek

EN 197-1

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá



Technický list

červenec 2025



Charakteristické vlastnosti:

- Středně rychlý nárůst pevnosti
- Normální počáteční pevnost
- Středně vysoká konečná pevnost
- Pomalý vývin hydratačního tepla
- Středně vysoké celkové hydratační teplo

Použití:

- Cementobetonové kryty
- Betony středních pevnostních tříd
- Betony se středním nárůstem pevnosti
- Prosté a vyztužené betony
- Průmyslové stavby

Český cement:

- Symbol v národních barvách odkazuje na český původ zboží a českou identitu.
- Značka reprezentuje nový přístup, pokrok a úspěchy českého cementářského průmyslu.



Kvalita, bezpečnost, ekologie:

Kvalita výrobků, respekt k životnímu prostředí, důraz na bezpečnost zaměstnanců a hospodárné využívání energetických zdrojů patří k našim hlavním prioritám. Plnění požadavků příslušných systémů managementu je potvrzeno vydanými certifikáty:

- Management kvality ČSN EN ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ČSN EN ISO 45001
- Environmentální management ČSN EN ISO 14001
- Management hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001



Způsob dodání:

- Volně ložený v autocisternách nebo železničních vagonech Raj

Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	80 – 94 %
	Granulovaná vysokopecní struska	6 – 20 %
Doplňující složka		0 – 5 %

Druh, množství a kvalita hlavních i doplňujících složek se odvíjí od požadavků technické normy EN 197-1. Mezi složky nepatří síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí, ani případné přísady usnadňující výrobu nebo upravující vlastnosti cementu.

CEM II/A-S 42,5 N (sc) Mokrá

Portlandský struskový cement pro cementobetonové kryty vozovek



EN 197-1

Technický list

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

červenec 2025

Fyzikální a mechanické vlastnosti				Chemické vlastnosti		
Parametr		Informativní hodnota*	Metoda / poznámka	Parametr	Informativní hodnota*	Metoda / poznámka
Pevnost v tlaku [MPa]	1 den	-	EN 196-1	Obsah SO ₃ [%]	2,57	EN 196-2
	2 dny	21,1	EN 196-1	Obsah Cl ⁻ [%]	0,028	EN 196-2
	7 dní	-	EN 196-1	Na ₂ O ekvivalent [%]	0,61	EN 196-2
	28 dní	55,0	EN 196-1	Obsah C ₃ A ve slínku [%]	6,46	Výpočet dle Bogue
	56 dní	-	EN 196-1			
	90 dní	-	EN 196-1			
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	1 den	-	EN 196-1			
	2 dny	4,4	EN 196-1			
	7 dní	-	EN 196-1			
	28 dní	8,6	EN 196-1			
	56 dní	-	EN 196-1			
	90 dní	-	EN 196-1			
Normální konzistence [%]		28,2	EN 196-3			
Počátek tuhnutí [min]		235	EN 196-3			
Konec tuhnutí [min]		338	EN 196-3			
Objemová stálost [mm]		0,9	EN 196-3, Le Chatelier			
Měrný povrch [m ² ·kg ⁻¹]		333	EN 196-6, Blaine			
Měrná hmotnost [kg·m ⁻³]		3110	EN 196-6			
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v autocisterně		-	Přibližná hodnota při uložení cementu do cisterny.			
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v síle		1200 – 1600	Odhad při uskladnění v síle. Mění se v závislosti na míře setřesení cementu, době uskladnění nebo velikosti a zaplnění síla.			
Hydratační teplo [J.g ⁻¹]	7 dní	291	EN 196-11			

* Informativní hodnota; charakteristická hodnota bude k dispozici po vyhodnocení dostatečného souboru statistických dat

Hodnoty uvedené v technickém listu mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.