

CEM II/B-S 32,5 R Mokrá

eVOBUILD Low carbon Cement 30

Portlandský struskový cement

EN 197-1

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá



Technický list

červenec 2025



Nízkouhlíkový cement v nové produktové řadě evoBuild

Charakteristické vlastnosti:

- Středně rychlý nárůst pevnosti
- Nízká počáteční pevnost
- Středně vysoká konečná pevnost
- Pomalý vývin hydratačního tepla
- Středně vysoké celkové hydratační teplo

Použití:

- Betony středních a nižších pevnost. tříd
- Betony se středním nárůstem pevnosti
- Prosté a vyztužené betony
- Průmyslové stavby
- Velkoobjemové a velkoplošné betonáže

30%

Nízkouhlíkový cement
30% snížení CO₂
ve srovnání
s ref. hodnotou GCCA
pro CEM I v r. 2020

Český cement:

- Symbol v národních barvách odkazuje na český původ zboží a českou identitu.
- Značka reprezentuje nový přístup, pokrok a úspěchy českého cementářského průmyslu.



Kvalita, bezpečnost, ekologie:

Kvalita výrobků, respekt k životnímu prostředí, důraz na bezpečnost zaměstnanců a hospodárné využívání energetických zdrojů patří k našim hlavním prioritám. Plnění požadavků příslušných systémů managementu je potvrzeno vydanými certifikáty:

- Management kvality ČSN EN ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ČSN EN ISO 45001
- Environmentální management ČSN EN ISO 14001
- Management hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001



2880/2023 573/2023 839/2023 27/2023

Způsob dodání:

- Volně ložený v autocisternách nebo železničních vagonech Raj

Obsah složek

Hlavní složky	Portlandský slínek	65 – 79 %
	Granulovaná vysokopecní struska	21 – 35 %
Doplňující složka		0 – 5 %

Druh, množství a kvalita hlavních i doplňujících složek se odvíjí od požadavků technické normy EN 197-1. Mezi složky nepatří síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí, ani případné přísady usnadňující výrobu nebo upravující vlastnosti cementu.

CEM II/B-S 32,5 R Mokrá

eVOBUILD Low carbon Cement 30

Portlandský struskový cement

EN 197-1



Technický list

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

červenec 2025

Fyzikální a mechanické vlastnosti				Chemické vlastnosti		
Parametr		Průměrné dosahované hodnoty	Metoda / poznámka	Parametr	Průměrné dosahované hodnoty	Metoda / poznámka
Pevnost v tlaku [MPa]	1 den	7,9	EN 196-1	Obsah SO ₃ [%]	2,50*	EN 196-2
	2 dny	17,7*	EN 196-1	Obsah Cl ⁻ [%]	0,067*	EN 196-2
	7 dní	34,1	EN 196-1	Na ₂ O ekvivalent [%]	0,71*	EN 196-2
	28 dní	50,9*	EN 196-1	*Průměrné hodnoty získané z měsíčních statistických dat za rok 2024		
	56 dní	61,8	EN 196-1			
	90 dní	64,2	EN 196-1			
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	1 den	2,0	EN 196-1			
	2 dny	4,0*	EN 196-1			
	7 dní	6,7	EN 196-1			
	28 dní	9,3*	EN 196-1			
	56 dní	10,3	EN 196-1			
	90 dní	10,5	EN 196-1			
Normální konzistence [%]		28,3*	EN 196-3			
Počátek tuhnutí [min]		217*	EN 196-3			
Konec tuhnutí [min]		312*	EN 196-3			
Objemová stálost [mm]		0,9*	EN 196-3, Le Chatelier			
Měrný povrch [m ² ·kg ⁻¹]		395*	EN 196-6, Blaine			
Měrná hmotnost [kg·m ⁻³]		3060	EN 196-6			
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v autocisterně		1080	Přibližná hodnota při uložení cementu do cisterny.			
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v síle		1200 – 1600	Odhad při uskladnění v síle. Mění se v závislosti na míře setřesení cementu, době uskladnění nebo velikosti a zaplnění síla.			
Hydratační teplo [J·g ⁻¹]		7 dní 267	EN 196-11			

Hodnoty uvedené v technickém listu mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.