

CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá evoBUILD Low carbon Cement 60



Vysokopecní cement s nízkým hydratačním teplem, síranovzdorný
EN 197-1

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

Technický list
červenec 2025



Nízkouhlíkový cement v nové produktové řadě evoBuild

Charakteristické vlastnosti:

- Velmi pomalý nárůst pevností
- Velmi nízká počáteční pevnost
- Středně vysoká konečná pevnost
- Velmi pomalý vývin hydratačního tepla
- Nízké celkové hydratační teplo

Použití:

- Betony středních pevnostních tříd
- Betony s pomalým nárůstem pevnosti
- Prosté a vyztužené betony
- Betony pro chemicky agresivní prostředí
- Velkoobjemové a velkoplošné betonáže

60%

Nízkouhlíkový cement
60% snížení CO₂
ve srovnání
s ref. hodnotou GCCA
pro CEM I v r. 2020

Český cement:

- Symbol v národních barvách odkazuje na český původ zboží a českou identitu.
- Značka reprezentuje nový přístup, pokrok a úspěchy českého cementářského průmyslu.



Kvalita, bezpečnost, ekologie:

Kvalita výrobků, respekt k životnímu prostředí, důraz na bezpečnost zaměstnanců a hospodárné využívání energetických zdrojů patří k našim hlavním prioritám. Plnění požadavků příslušných systémů managementu je potvrzeno vydanými certifikáty:

- Management kvality ČSN EN ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ČSN EN ISO 45001
- Environmentální management ČSN EN ISO 14001
- Management hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001

ČSN EN ISO 9001:2016 CERTIFIKOVÁNO ZUS	ČSN EN ISO 45001:2018 CERTIFIKOVÁNO ZUS	ČSN EN ISO 14001:2016 CERTIFIKOVÁNO ZUS	ČSN EN ISO 50001:2019 CERTIFIKOVÁNO ZUS
2880/2023	573/2023	839/2023	27/2023

Způsob dodání:

- Volně ložený v autocisternách nebo železničních vagonech Raj
- Balený v papírových pytlích 25 kg s polyetylenovou vložkou, na vrtných paletách o celkové hmotnosti 1,4 t, celá paleta je zabalena v PE fólii (expedice pouze z terminálu Králův Dvůr)

Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	20 – 34 %
	Granulovaná vysokopecní struska	66 – 80 %
Doplňující složka		0 – 5 %

Druh, množství a kvalita hlavních i doplňujících složek se odvíjí od požadavků technické normy EN 197-1. Mezi složky nepatří síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí, ani případné přísady usnadňující výrobu nebo upravující vlastnosti cementu.

CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá

evoBUILD Low carbon Cement 60



Vysokopevní cement s nízkým hydratačním teplem, síranovzdorný

EN 197-1

Technický list

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

červenec 2025

Fyzikální a mechanické vlastnosti			Chemické vlastnosti							
	Parametr	Průměrné dosahované hodnoty	Parametr	Průměrné dosahované hodnoty	Metoda / poznámka					
Pevnost v tlaku [MPa]	1 den	-	EN 196-1	Obsah SO ₃ [%]	2,04*					
	2 dny	10,9	EN 196-1	Obsah Cl ⁻ [%]	0,033*					
	7 dní	18,4*	EN 196-1	Na ₂ O ekvivalent [%]	0,76*					
	28 dní	46,0*	EN 196-1	Nerozpustný zbytek [%]	0,47*					
	56 dní	57,5	EN 196-1	Ztráta žíháním [%]	0,63*					
	90 dní	65,1	EN 196-1	*Průměrné hodnoty získané z měsíčních statistických dat za rok 2024						
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	1 den	-	EN 196-1	V případě, že cement obsahuje (ve smyslu Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) 1907/2006 přílohy XVII, čl. 47) redukční činidlo, které po smíchání s vodou snižuje obsah Cr ⁶⁺ v cementu pod hodnotu 0,0002 %, je toto činidlo účinné nejméně po dobu skladování cementu, po kterou musí být cement chráněn před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Doba skladování cementu je 90 dnů od data uvedeného na obalu (balený cement) nebo od data expedice (volně ložený cement).						
	2 dny	2,9	EN 196-1							
	7 dní	4,4*	EN 196-1							
	28 dní	8,6*	EN 196-1							
	56 dní	10,1	EN 196-1							
	90 dní	10,6	EN 196-1							
Normální konzistence [%]	31,1*	EN 196-3								
Počátek tuhnutí [min]	235*	EN 196-3								
Konec tuhnutí [min]	365*	EN 196-3								
Objemová stálost [mm]	0,6*	EN 196-3, Le Chatelier								
Měrný povrch [m ² ·kg ⁻¹]	487*	EN 196-6, Blaine								
Měrná hmotnost [kg·m ⁻³]	2970	EN 196-6								
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v autocisterně	930	Přibližná hodnota při uložení cementu do cisterny.								
Sypná hmotnost [kg·m ⁻³] - v sile	1200 – 1600	Odhad při uskladnění v sile. Mění se v závislosti na míře setřesení cementu, době uskladnění nebo velikosti a zaplnění sila.								
Hydratační teplo [J·g ⁻¹]	7 dní	215	EN 196-11, EN 196-8							

Hodnoty uvedené v technickém listu mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.