



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0400 – Teplice

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích – CPR),
přílohy V nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, **systém 1+**

č. 040-082788

Název výrobku:

Portlandský struskový cement EN 197-1 – CEM II/A-S 42,5 N (sc)

Výrobek je určen pro přípravu betonu, malt, injektážní malty a jiných směsí pro stavění,
výrobu stavebních výrobků a pro stavbu cementobetonových vozovek.

výrobce:

Heidelberg Materials CZ, a. s.

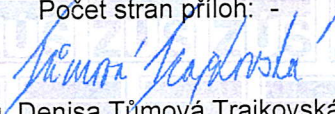
IČO: 26 20 95 78
Adresa: Mokrá 359, 664 04 Mokrá-Horákov
Výrobna: Závod Mokrá
IČO: 26 20 95 78
Adresa: Mokrá 359, 664 04 Mokrá-Horákov
Zakázka: Z 040 03 0293

Číslo osvědčení: **1020 – CPR – 040 078572**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

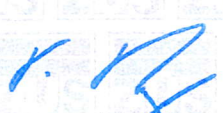
Počet stran příloh: -


Ing. Denisa Tůmová Trajkovská
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Teplice, 16. října 2025




Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Heidelberg Materials CZ, a. s.

Mokrá 359, 664 04 Mokrá-Horákov

IČO: 26 20 95 78

Výrobna: Závod Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá-Horákov.

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

Portlandský struskový cement EN 197-1 – CEM II/A-S 42,5 N (sc)

Popis a určení výrobku (vymezení způsobu použití ve stavbě):

Výrobek je určen **pro přípravu betonu, malt, injektážní malty a jiných směsí pro stavění, výrobu stavebních výrobků a pro stavbu cementobetonových vozovek.**

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- EN 197-1:2011 Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití.
- Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dozoru

- ČSN EN 197-2:2020 Cement – Část 2: Posuzování a ověřování stálosti vlastností.
- Příručka jakosti a související dokumentace.
- Protokoly o zkouškách uvedené v bodě 2.5.

1.5 Informace o předchozím dozoru

Toto je **první** dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

26. a 27. května 2025

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Denisa Tůmová Trajkovská

Posuzovatel: Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku (ČSN EN 197-2:2020) a kontrolu dodržení deklarovaných vlastností zkouškami vzorků výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 197-1:2011.



2.4 Odběr vzorků

Přehled o odběru vzorků je uveden v připojené tabulce; další informace o odběrech vzorků jsou uvedeny v protokolech o zkouškách (viz 2.5).

poř. č.	1	2	3
datum	12.09.2024	04.06.2025	04.08.2025

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

Protokol 040-080157 o zkouškách cementu CEM II/A-S 42,5 N (sc), TZÚS Teplice, prosinec 2024

Protokol 040-082121 o zkouškách cementu CEM II/A-S 42,5 N (sc), TZÚS Teplice, srpen 2025

Protokol 040-082749 o zkouškách cementu CEM II/A-S 42,5 N (sc), TZÚS Teplice, říjen 2025

Protokol 040-082782 o stanovení obsahu přírodních radionuklidů, TZÚS Teplice, říjen 2025

Zpráva o posouzení systému řízení výroby č. 040-081495, TZÚS Teplice, červen 2025

2.6 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobci. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

Požadavek normy, zejména systém kontroly výrobního procesu, jsou zajištěny a zdokumentovány. Systém řízení výroby byl posouzen jako vyhovující.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Sledovaná vlastnost ¹⁾		Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná úroveň	Vyhodnocení
Složky a složení (-)		040-081495	zkušební postupy výrobce	vyhovuje	tabulka č. 1 EN 197-1	vyhovuje
Pevnost v tlaku (MPa)	po 2 dnech ²⁾	040-080157 040-082121 040-082749	ČSN EN 196-1	19,2	≥ 10,0	vyhovuje
	po 28 dnech ³⁾			53,2	≥ 42,5 ≤ 62,5	vyhovuje
Počátek tuhnutí (min)			ČSN EN 196-3	273	≥ 60	vyhovuje
Objemová stálost rozepnutí (mm)				0,3	≤ 10,0	vyhovuje
Objemová stálost obsah SO3 (%)			ČSN EN 196-2	2,44	≤ 3,5	vyhovuje
Obsah chloridů (%)				0,023	≤ 0,1	vyhovuje
Index hmotnostní aktivity			040-082782	Doporučení SÚJB 2017	0,45	≤ 1,0

1) u všech vlastností s rozměrem % se jedná o procenta hmotnosti

2) počáteční pevnost

3) normalizovaná pevnost

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Heidelberg Materials CZ, a. s. (Závod Mokrá) obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN EN 197-2:2020.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.



3.3 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- výrobek je v souladu s vlastnostmi deklarovanými výrobcem dle technické specifikace EN 197-1:2011
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací ČSN EN 197-2:2020 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

Z důvodu částečného přerušení výroby v průběhu kontrolního období je počet auditních vzorků adekvátní počtu měsíců výroby výrobku.

5 Přílohy

Bez příloh.

